

FLUXO L

Poudre Magnétique Fluorescente Dilution au pétrole - Contrôle par Magnétoscopie

Description et Composition

- Poudre Magnétique Fluorescente - Contrôle par Magnétoscopie
- Dilution typique : 0.8 à 1g/L de pétrole
- Composition : pigments magnétiques fluorescents
- Produit NON DANGEREUX - Aucun Symbole de Risque.
- Produit conçu et fabriqué en France (SREM TECHNOLOGIES)

Normes et Homologations

- EN ISO 9934-2
- AMS 3044 « Magnetic Particles, Fluorescent, Dry powder
- ASTM E1444 - Section 5.8
- ASME BOILER AND PRESSURE VESSEL CODE, SECTION V
- Code RCC-M - Tome III - § MC 5135 "Liqueurs magnétiques"
- ASTM E709



Propriétés

- Performances : 70mm (longueur cumulée) sur Témoin C
- Aspect et couleur : Poudre verte
- Granulométrie : Diamètre moyen des particules entre 5 et 10µm
- Résistance à la température : stable
- Fluorescence de la poudre : coefficient de fluorescence $\beta \approx 3,8 \text{ cd.W}^{-1}$
- Stabilité mécanique : produit stable pour essai de courte et de longue durée
- Volume de sédimentation (1 heure) : entre 0,1 ml et 0.4mL /100 ml

Application

- Eliminer tous les polluants à la surface de la pièce à contrôler à l'aide d'un solvant type **FLUXO S190**
- Mélanger la poudre **FLUXO L** dans du pétrole désaromatisé (**FLUXO FS015**)
- Pendant la magnétisation pulvériser le produit de Magnétoscopie sur la surface à contrôler
- Les défauts apparaîtront sous la forme d'indications fluorescentes sous lumière UV-A.

Durée de Vie

- Péréemption de 5 ans (stockage à température ambiante)
- Garder à l'abri de l'humidité
- Garder les emballages fermés entre chaque utilisation

Conditionnement

- Pot de 1kg



Version : 09/2021