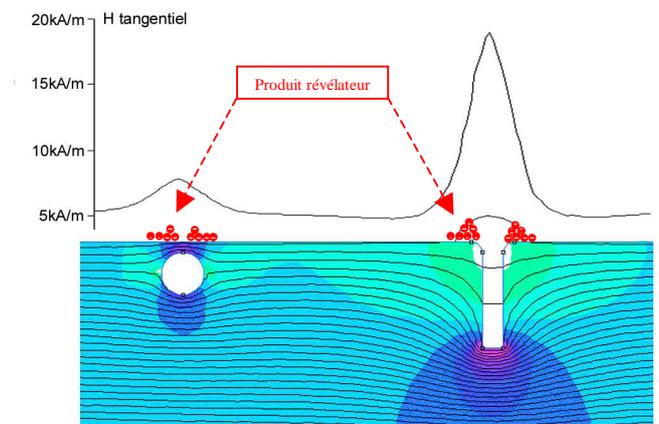


Principe de la Magnétoscopie



Technique:

La magnétoscopie est une technique de contrôle non destructif qui consiste à créer un flux magnétique intense à l'intérieur d'un matériau ferromagnétique. Lors de la présence d'un défaut sur son chemin, le flux magnétique est dévié et crée une fuite qui, en attirant les particules (colorées ou fluorescentes) d'un produit révélateur, fournit une signature particulière caractéristique du défaut



Applications:

La magnétoscopie est une technique qui permet de mettre en évidence des défauts débouchants ou sous-jacents dans un matériau ferromagnétique. Qu'il s'agisse de pièces de fonderie, de pièces de forge ou d'un contrôle de soudure, qu'il s'agisse de géométrie simple ou de géométrie complexe, SREM Technologies vous propose une large gamme de machines, standard ou sur cahier des charges, capables de répondre à votre problème et à vos cadences. Plusieurs méthodes d'aimantation vous sont proposées et vous permettent une très bonne sensibilité de détection adaptée à vos pièces et aux types de défauts auxquels vous êtes confrontés quotidiennement. Du repli de forge à la crique de fonderie en passant par la tapure thermique et l'inclusion vous obtiendrez une signature caractéristique vous permettant une détection aisée des défauts sur vos pièces de sécurité.